

## 29.12– NEUCETOP PU – ESMALTE POLIURETANO (Dos Componentes)

**CONSIDERACIONES:** Basado en resinas de poliuretano de dos componentes, curado con isocianatos de raíz alifática. Este esmalte por su resistencia química y mecánica está indicado para pinturas industriales de alta calidad.

**PROPIEDADES:**

- Fácil aplicación y óptimo lacado.
- Fácil limpieza húmeda, con solventes o detergentes sin deteriorar la película.
- Buena resistencia química.
- Buena resistencia a la intemperie.
- Buena resistencia mecánica, resistencia al choque y abrasión, buena flexibilidad y dureza.
- Buena retención de color y brillo.

**CARACTERÍSTICAS:**

- **Densidad**.....1,285 ± 0,10.
- **Viscosidad** .....150 ± 23” Ford IV (20°C).
- **Color**.....Blanco y otros.
- **Acabado**.....Brillante, brillo medio o mate
- **Sólidos en volumen**.....49 ± 3%
- **Secado superficial**.....2 a 4 horas.
- **Secado en profundidad**.....± 24 horas.
- **Entre manos**.....± 24 horas.
- **COV (compuestos orgánicos volátiles)**...<sup>a)</sup> Valor límite UE para este producto cat. (A/j) 500 g/l (2010). Este producto contiene como máximo 497 g/l COV.

**UTILIZACIÓN:** Este producto encuentra su campo de aplicación en la industria metalmecánica, cuando se pretende dar un excelente acabado, combinando su aspecto lacado con una excelente resistencia. NEUCETOP PU es una excelente solución para la pintura de máquinas, estructuras metálicas e implementos agrícolas. Es el producto indicado para el acabado de estructuras marinas, como barcos y plataformas petroleras.

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:** Las superficies metálicas deben estar limpias, secas, libres de óxidos, desengrasadas y convenientemente protegidas con una imprimación resistente a la corrosión de la gama POXINEUCE.

**PREPARACIÓN DE LA MEZCLA:** “NEUCETOP PU” consta de dos componentes: el “ESMALTE BASE” y el “ENDURECEDOR” los cuales deben ser mezclados correctamente, minutos antes de la aplicación y en las siguientes proporciones:

**PROPORCIÓN DE LA MEZCLA (1,5:1):**

Esmalte Base.....150 Partes por volumen.  
Endurecedor.....100 Partes por volumen.

Siempre que se respeten estas proporciones, el esmalte tiene buen desempeño.

Después de mezclar los dos componentes, la mezcla debe diluirse y dejarse reposar durante 15 minutos para liberar los productos de reacción.

Solo entonces se iniciará la aplicación.

**TIEMPO DE VIDA DE LA MEZCLA:** Después de mezclar los dos componentes, estos se “gelatinizan” con el paso del tiempo, endureciéndose después de  $\pm$  6 horas. Para evitar el desperdicio de producto, prepare solo la cantidad de mezcla necesaria para trabajar durante un máximo de 2 horas.

**APLICACIÓN:** Homogeneizar adecuadamente la mezcla. La aplicación se realiza con pistola convencional (preferiblemente), pudiendo realizarse también con brocha, en dos manos cruzadas, con intervalos de 12 a 24 horas y convenientemente diluida.

**DILUCIÓN:** Con “DILUYENTE DE POLIURETANO”, hasta un máximo del 5%.

**RENDIMIENTO:** En promedio y por mano de 9 (película seca de 60  $\mu$ m) a 11 (película seca de 45  $\mu$ m) m<sup>2</sup>/litro de mezcla.

**LIMPIEZA DEL MATERIAL:** Con “DILUYENTE DE POLIURETANO” inmediatamente después de la aplicación.

**PRECAUCIONES:**

- Aplicar en lugares con buena ventilación.
- Preferiblemente utilizar mascarilla durante la aplicación.
- En caso de contacto con la piel o los ojos, lavar con abundante agua.
- Tóxico por inhalación o ingestión.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

**RECOMENDACIONES:** No aplicar en días muy húmedos o fríos. La presencia de humedad puede provocar "peladuras" y el frío puede retrasar el tiempo de endurecimiento de la película, debilitándola.

**ALMACENAJE  
Y  
EMBALAJE:**

Los envases deben mantenerse debidamente cerrados y el producto debe utilizarse en las proporciones correctas, en orden cronológico de suministro.

Utilizarlo, preferiblemente, hasta 1 años después de la fecha de fabricación, pudiendo ser utilizado después de esa fecha, siempre que exista una fácil homogeneización del producto.

Se suministra en grupos de 2 packs, uno correspondiente al “NEUCETOP PU” y otro al “ENDURECEDOR POLIURETANO”, y en las siguientes cantidades:

	<b>1,25 lt</b>	<b>6.25 lt</b>	<b>25 lt</b>
NEUCETOP PU.....	0.750 lt.....	3.75 lt.....	15 lt
ENDURECEDOR.....	0,5 lt.....	2,5 lt.....	10 lt
<b>POLIURETANO</b>			

Nota a): El valor COV anteriormente mencionado se refiere al producto listo para usar, de acuerdo con las características técnicas recomendadas por nosotros. No nos hacemos responsables de otras mezclas hechas al producto. Llamamos especial atención a cualquier agente de la cadena de suministro por la responsabilidad en la que incurre al no respetar lo que determina la Directiva 2004/42/CE.